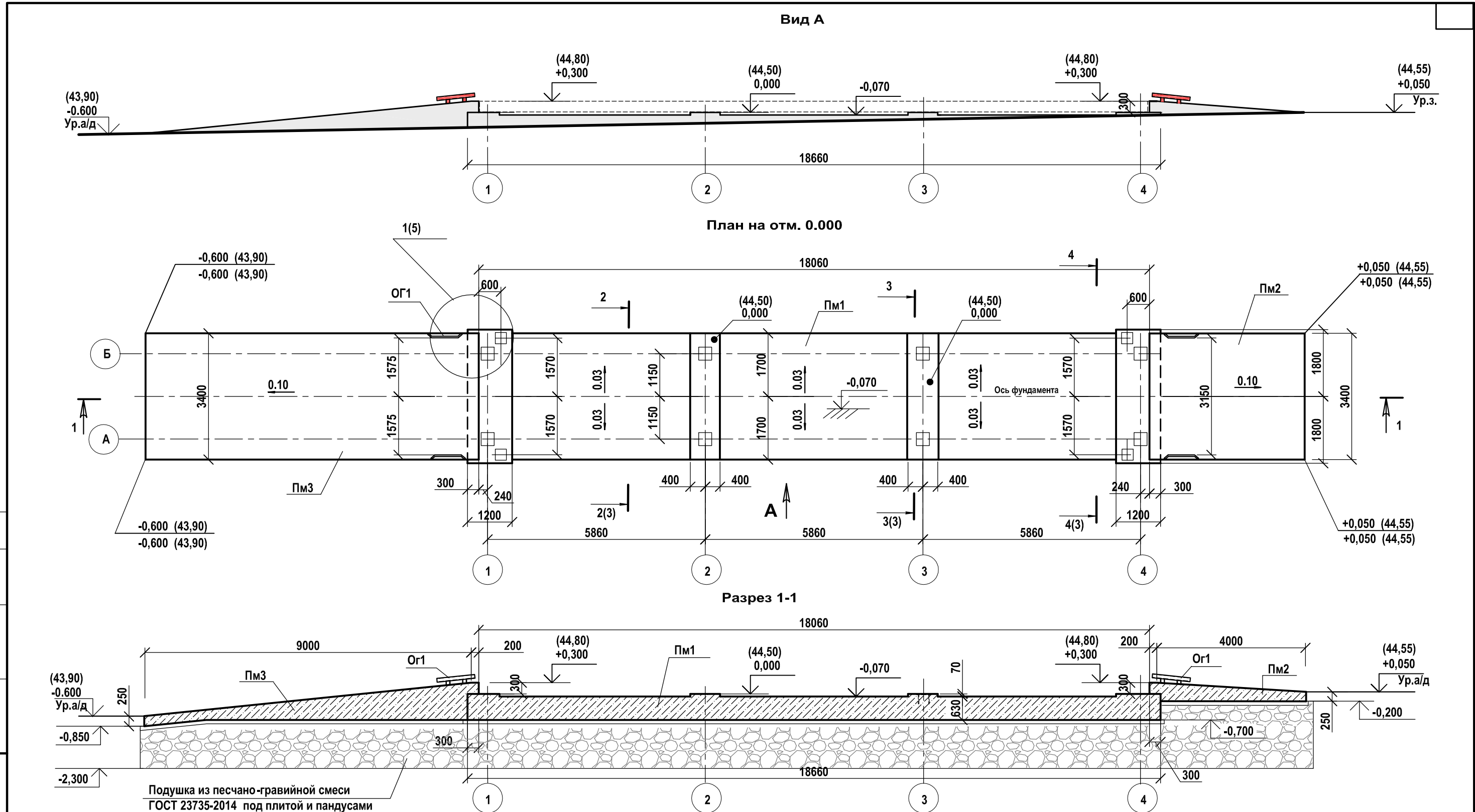


[illegible]

Согласовано

Изм.	Кол.уч.	Лист	Нед.	Подпись	Дата	Инв.№	подл.						
Взамен инв №						Подпись и дата							



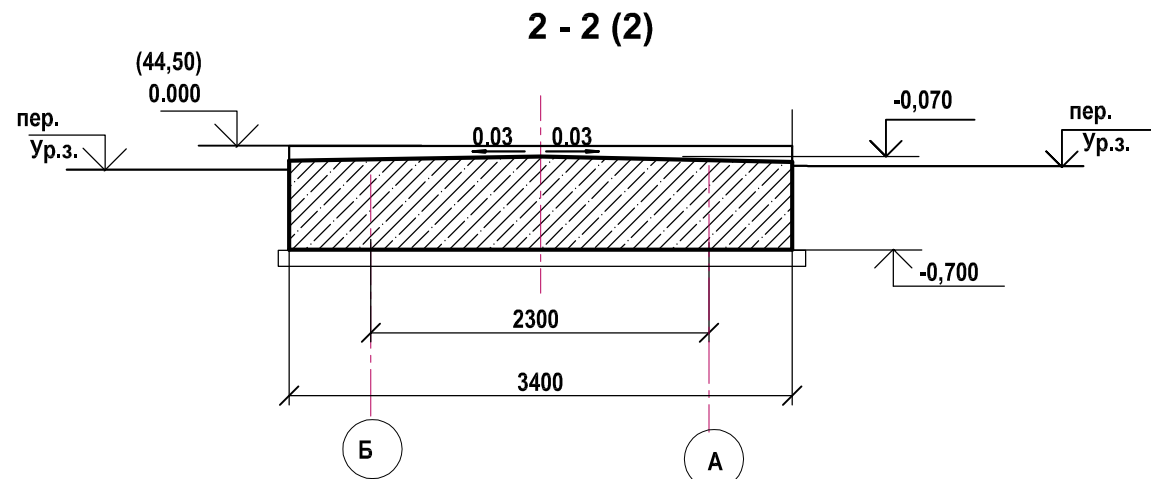
Подушка из песчано-гравийной смеси
ГОСТ 23735-2014 под плитой и пандусами
толщиной до 1500 мм
(коэффициент уплотнения 0.95)

- 1 Общие указания см. лист 1
- 2 Ограждение Ог1 окрасить эмалью ПФ-115 в красный цвет в два слоя по слою грунтовки ГФ 021
- 3 Инженерно-геологические данные см. лист 3

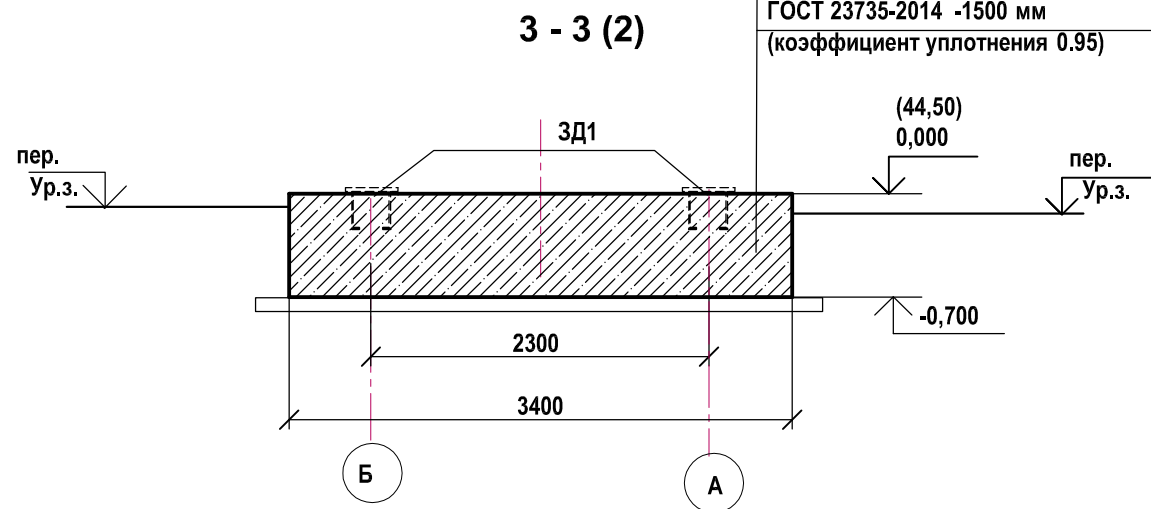
Спецификация элементов на фундаменты весов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Приме- чание
Пм1	лист 5	Монолитная фундаментная плита Пм 1	1		40,7 м³
Пм2	лист 7	Монолитный пандус Пм2	1		5,4 м³
Пм3	лист 6	Монолитный пандус Пм3	1		18,1 м³
Ог1	лист 7	Ограждение пандуса Ог1	4		1,2 м.п

						2-0-АС			
						Техническое перевооружение по установке электронных автомобильных весов ВС-А-60-3-8 на ГНС г. Советская Гавань, расположенный на земельном участке, по адресу: г. Советская Гавань, район ручья Малая Эгги			
Изм.						Разраб.	Мозжилин	Проверил	Гордеева
Н. контр.						Григорьев			
						Весы автомобильные ВС-А-60. Архитектурно-строительные решения		Стадия	Лист
						План автовесов на отм. 0.000. Вид А. Разрез 1-1		Р	2
						ООО "Еврогалс"			



Монолитная железобетонная плита Пм 1-700 мм
Подготовка из бетона класса В 7.5 W8 -100 мм
Подушка из песчано-гравийной смеси
ГОСТ 23735-2014 -1500 мм
(коэффициент уплотнения 0.95)



4 - 4 (2)

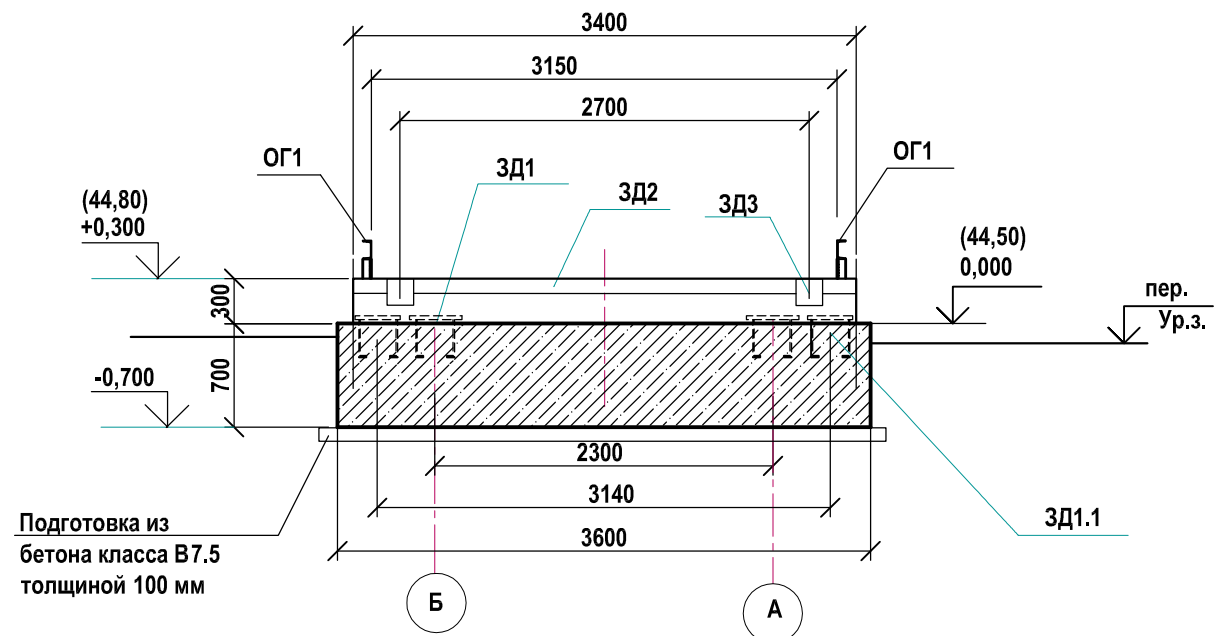
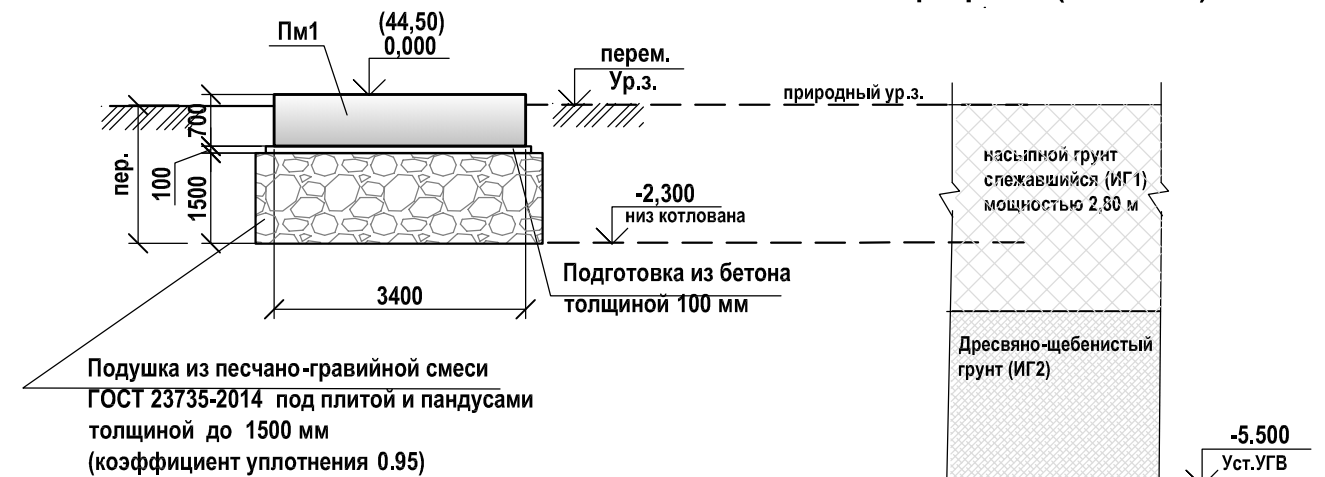


Схема устройства котлована

Геолого-литологический
разрез (скв. 1 - 3)

Инженерно-геологические условия и правила производства работ

Фундаменты запроектированы на основании данных инженерно-геологических изысканий, выполненных ООО «Энергорегион» в 2017 г., по дог.0052/Э-ИГИ1-Г.1.

Геолого-литологический разрез участка под весы (скв.1, 2, 3) представлен следующими грунтами:

- насыпной грунт (ИГЭ-1) перемещенный средней влажности, средней плотности, слежавшийся: суглинок, супесь твердые, полутвердые древесно-щебенистые с маломощными прослоями супеси пластичной; древесно-щебенистого грунта порядка от 25 до 35%, среднепучинистый мощностью слоя 2.8 м со следующими характеристиками: плотность $\rho=1.90 \text{ г/см}^3$, удельное сцепление $C=0,027 \text{ МПа}$, угол внутреннего трения $\phi=23^\circ$, модуль деформации $E=19 \text{ МПа}$, расчетное сопротивление грунта $R_0=0,235 \text{ МПа}$ - служит основанием фундаментов;
- древесно-щебенистый грунт (ИГЭ-2) с супесчано-суглинистым полутвердым, твердым заполнителем с маломощными прослоями супеси пластичной щебенистой, влажный, среднепучинистый мощностью 2.4 м со следующими характеристиками: плотность $\rho=1.75 \text{ г/см}^3$, удельное сцепление $C=0,005 \text{ МПа}$, угол внутреннего трения $\phi=34^\circ$, модуль деформации $E=42 \text{ МПа}$, расчетное сопротивление грунта $R_0=0,40 \text{ МПа}$;
- обломочная зона коры выветривания базальтов (ИГЭ-3) до щебенисто-дресвяного грунта с супесчано-суглинистым полутвердым, твердым заполнителем с маломощными прослоями супеси пластичной щебенистой, влажный, с глубины 5.5 м - водонасыщенный мощностью 2,5 м сильнопучинистый со следующими характеристиками: плотность $\rho=1.77 \text{ г/см}^3$, удельное сцепление $C=0,022 \text{ МПа}$, угол внутреннего трения $\phi=34^\circ$, модуль деформации $E=33 \text{ МПа}$, расчетное сопротивление грунта $R_0=0,40 \text{ МПа}$

Установившейся уровень грунтовых вод на глубине 5,5 м от природной поверхности земли

Грунты непросадочные.

Сейсмичность площадки строительства 8 баллов; категория грунтов по сейсмическим свойствам II.

Грунты приняты по отношению к бетону и железобетону неагрессивные.

Нормативная глубина промерзания грунтов принята 2,0 м, зона влажности - влажная.

Во время производства работ не допускать замачивания, заиливания и промораживания грунтов оснований

В основании фундаментов выполнить подготовку из бетона класса В7.5 толщиной 100 мм.

Подушку под монолитную плиту выполнять из обогащенной песчано-гравийной смеси с содержанием зерен гравия от 65% до 75% (группа 5) по ГОСТ 23735-2014 с уплотнением слоями от 20 до 30 см с коэффициентом уплотнения 0.95, что обязательно подкрепить актом на скрытые работы. Грунт засыпки должен иметь характеристики:

- модуль деформации $E > 6 \text{ МПа}$;
- плотность грунта от 1.65 до 1.75 г/см^3 ;
- расчетное сопротивление грунта $R > 2 \text{ кгс/см}^2$.

						2-0-АС			
						Техническое перевооружение по установке электронных автомобильных весов ВС-А-60-3-8 на ГНС г. Советская Гавань, расположенный на земельном участке, по адресу: г. Советская Гавань, район ручья Малая Эгги			
Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок.	Подпись	Дата	Весы автомобильные ВС-А-60. Архитектурно-строительные решения	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Мозжилин			12.2017		Р	3	
Проверил		Гордеева							
Н. контр.		Григорьев				Разрезы 2-2, 3-3, 4-4. Инженерно-геологические данные и правила производства работ. Схема устройства подушки	ООО "Еврогалс"		

Согласовано

Изм.	Кол.уч.	Лист	Недоп.	Подпись	Дата	Инв.№	подл.						
Взамен инв №													
Подпись и дата													

Плита Пм1

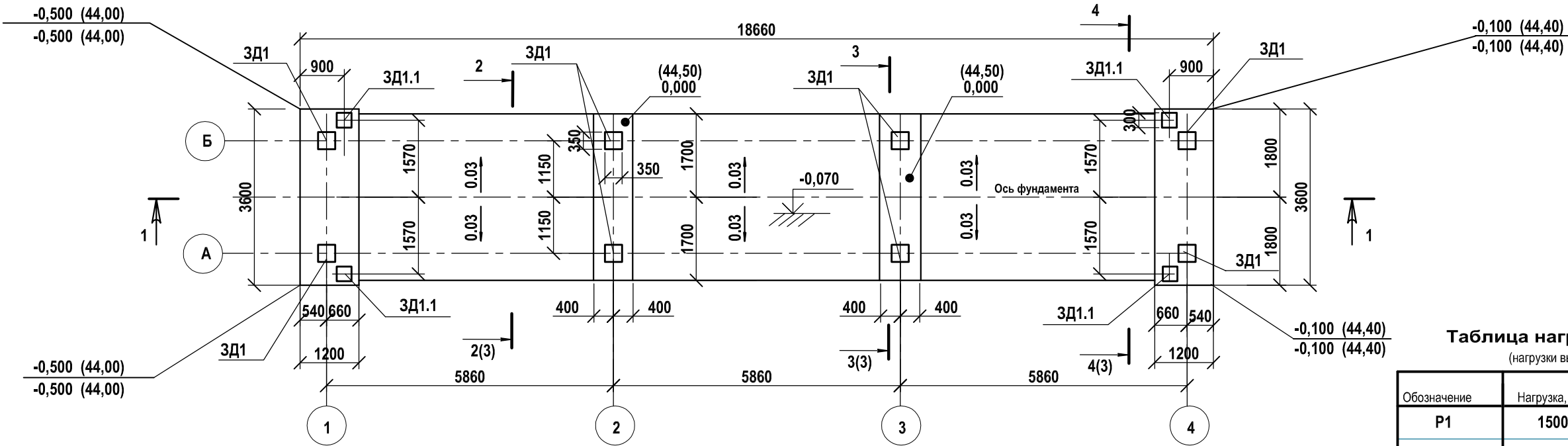
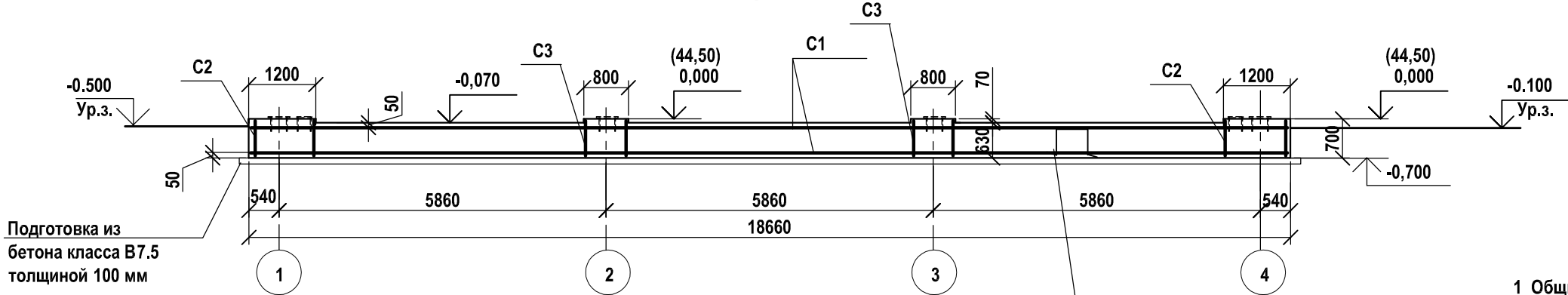


Таблица нагрузок на фундаменты
(нагрузки выданы ООО "СмартВес")

Обозначение	Нагрузка, кг	Направление и приложение нагрузки
P1	15000	вертикально вниз в центр ЗД1, ЗД1.1
P2	5000	горизонтально вдоль в центр ЗД2
P3	5000	горизонтально поперек к ЗД1.1

Разрез 1-1



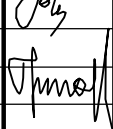


Спецификация элементов на монолитную плиту Пм1

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
Сборочные единицы					
C1	ГОСТ 23279-2012	Сетка 4С Ø10A500C 665x335	6	144.8	
C2	ГОСТ 23279-2012	Сетка 4С Ø10A500C 355x65	4	16.5	
C3	ГОСТ 23279-2012	Сетка 4С Ø10A500C 335x65	4	15.6	
ЗД1		Закладная деталь ЗД1	8	13.4	
ЗД1.1		Закладная деталь ЗД1.1	4	17.4	
		Фиксатор Ø8 A240 ГОСТ 5781-82 L=1300	120	0.51	
Материалы					
		Бетон класса В22.5 W8 F200			40.70 м³

Для фиксации верхней сетки предусмотреть фиксаторы с шагом 800 мм в шахматном порядке из Ø8 A240

- 1 Общие указания см. лист 1
- 2 Расположение закладных деталей выполнено на основании технологического задания ООО "СмартВес". К выполнению фундаментов приступать после сверки с паспортами оборудования.
- 3 Инженерно-геологические данные см. лист 3
- 4 Сетки сварить в пространственный каркас
- 5 Закладные детали и сетки соединить между собой сваркой.
- 6 Перед монтажом платформы зачистить поверхности закладных.

						2-0-АС					
						Техническое перевооружение по установке электронных автомобильных весов ВС-А-60-3-8 на ГНС г. Советская Гавань, расположенный на земельном участке, по адресу: г. Советская Гавань, район ручья Малая Эгги					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата						
Разраб.		Мозжилин			12.2017	Весы автомобильные ВС-А-60. Архитектурно-строительные решения			Стадия	Лист	Листов
Проверил		Гордеева							Р	4	
Н. контр.		Григорьев				Монолитная плита Пм1			ООО "Еврогалс"		

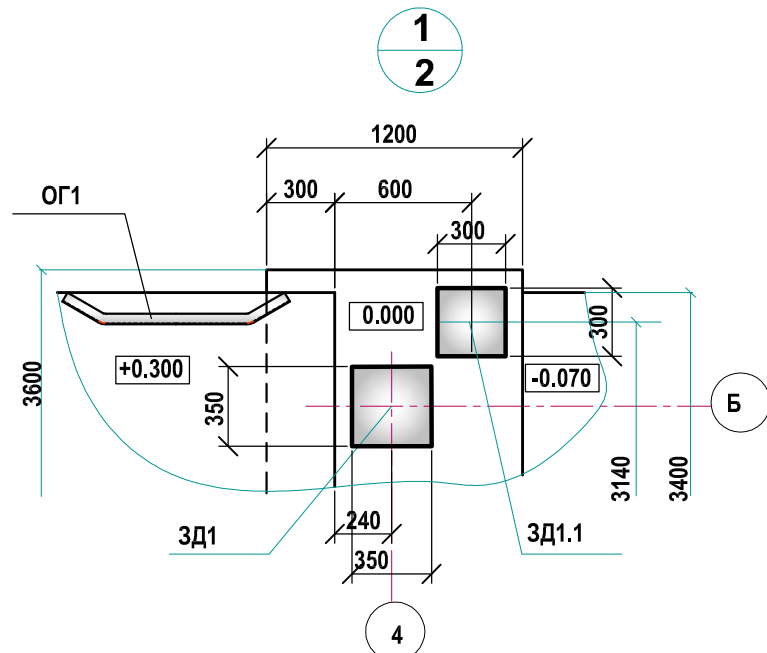
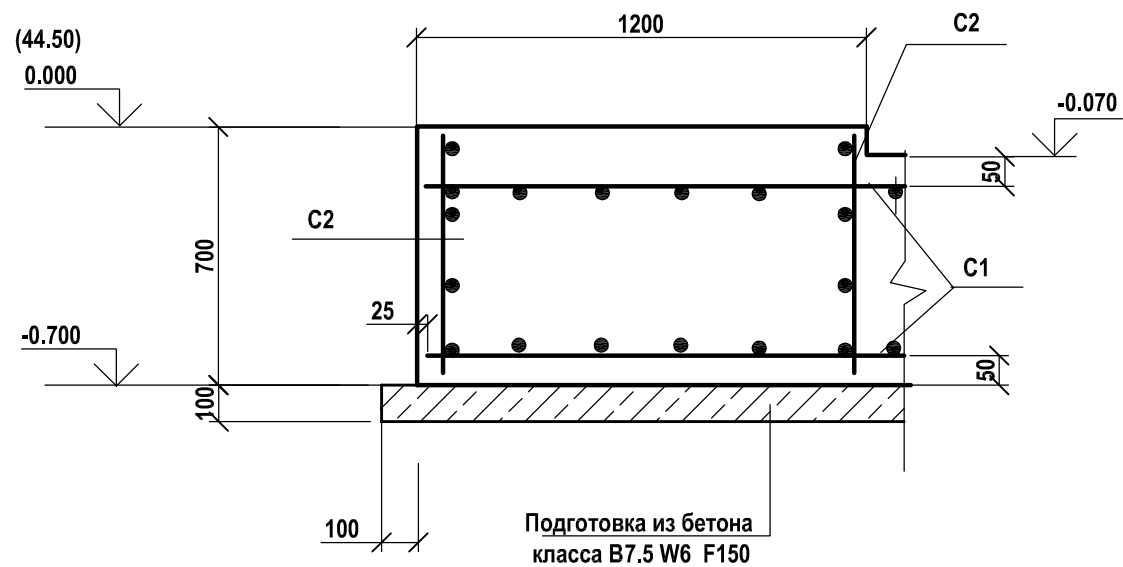
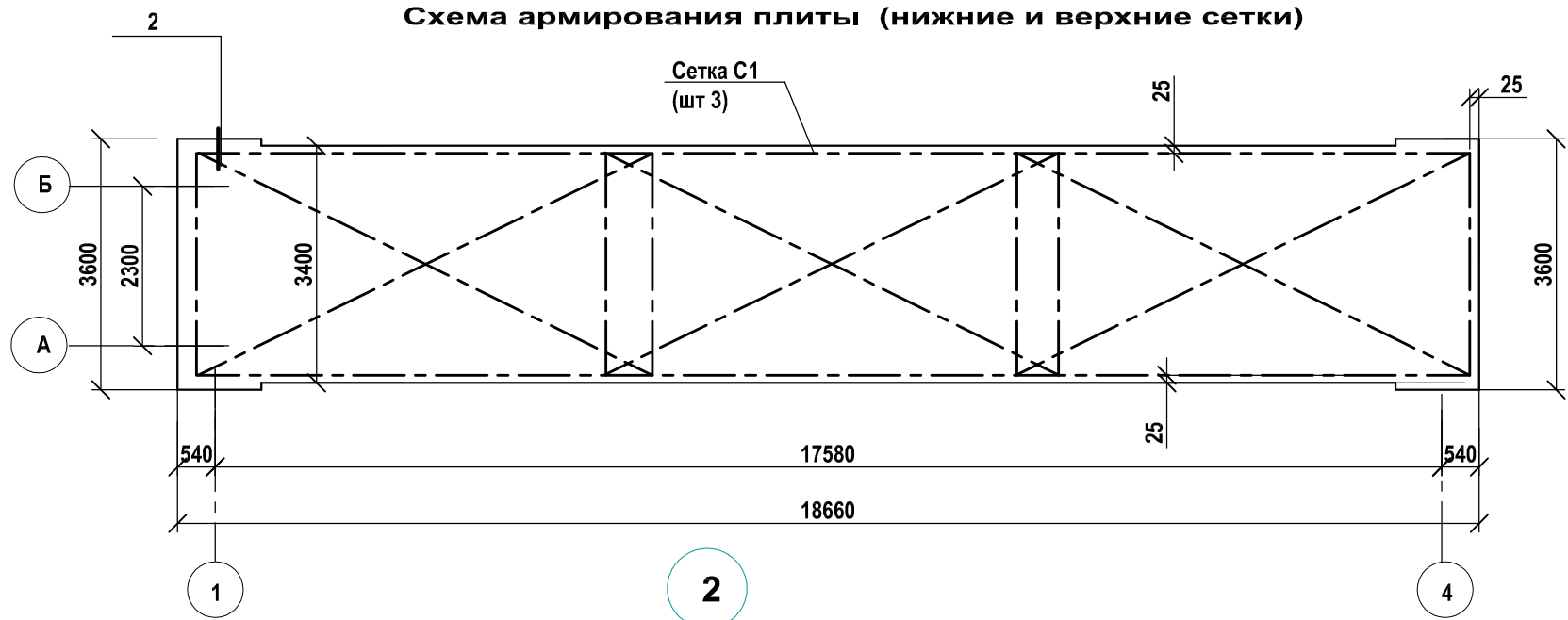
Согласовано

Взамен инв №

Подпись и дата

Инв.№ подл.

Схема армирования плиты (нижние и верхние сетки)



Ведомость деталей

Марка, поз.	Размер
Ф1 (шаг 800)	250 200 600 250

Ведомость расхода стали на монолитную плиту ПМ1

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки				
	A500C	A240		Ст3пс6				
	ГОСТ Р 52544	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-2015		ГОСТ 24379.1-2012		
	Ø10	Ø 8	Итого	-16		M16x350		
ПМ1	1005	65	1070	155		25		1250

- 1 Данный лист см. с листом 3
2 Сварку металлоконструкций производить электродами Э 42А ГОСТ 9467-75. Катеты сварных швов принимать по наименьшим толщинам свариваемых элементов .
3 После монтажа закладные детали оцинковать горячим цинкованием толщиной покрытия 60 мкм

2-0-АС						Техническое перевооружение по установке электронных автомобильных весов ВС-А-60-3-8 на ГНС г. Советская Гавань, расположенный на земельном участке, по адресу: г. Советская Гавань, район ручья Малая Эгги			
Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок.	Подпись	Дата	Весы автомобильные ВС-А-60. Архитектурно-строительные решения	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Мозжилин				12.2017		Р	5	
Проверил	Гордеева					Схема армирования плиты Пм 1 (нижние и верхние сетки)	ООО "Еврогалс"		
Н. контр.	Григорьев								

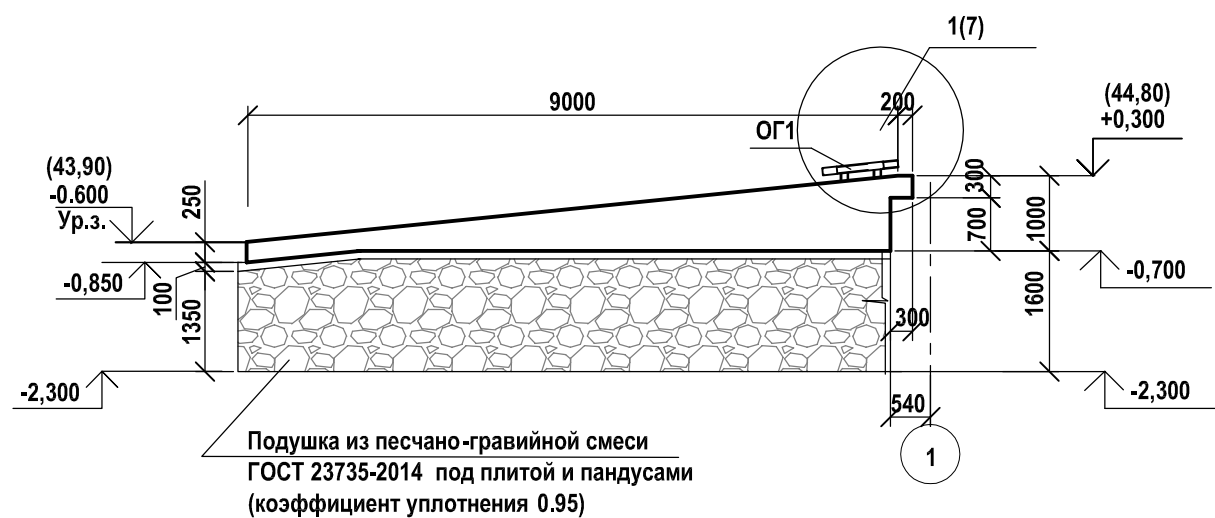
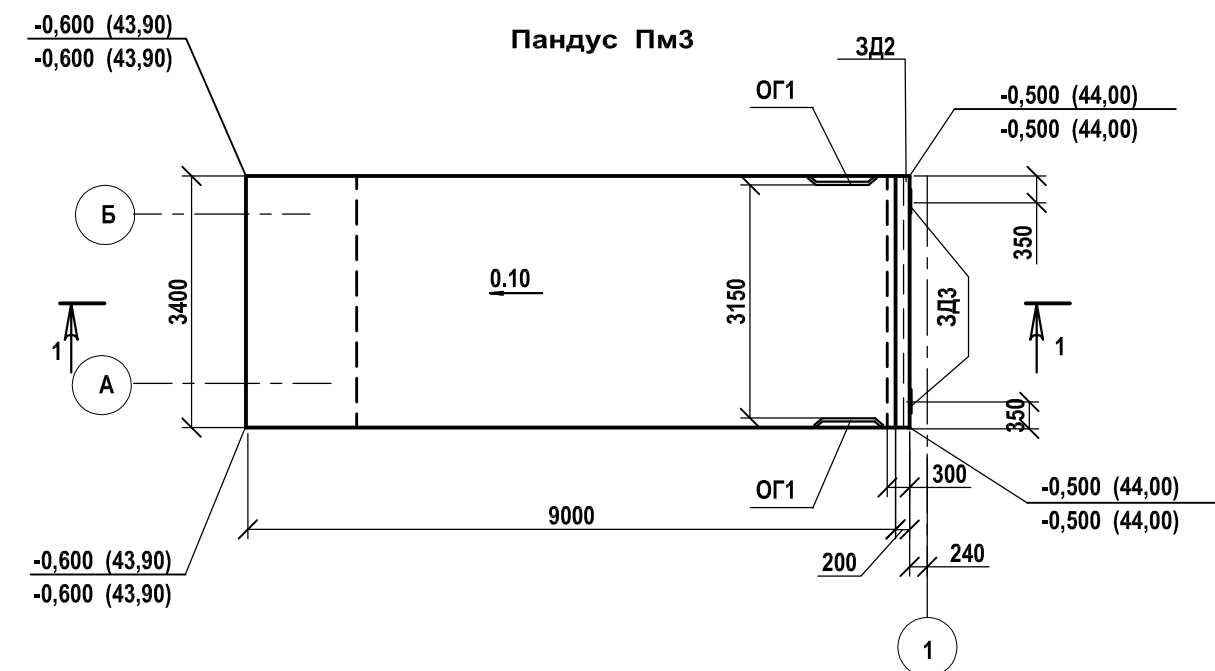
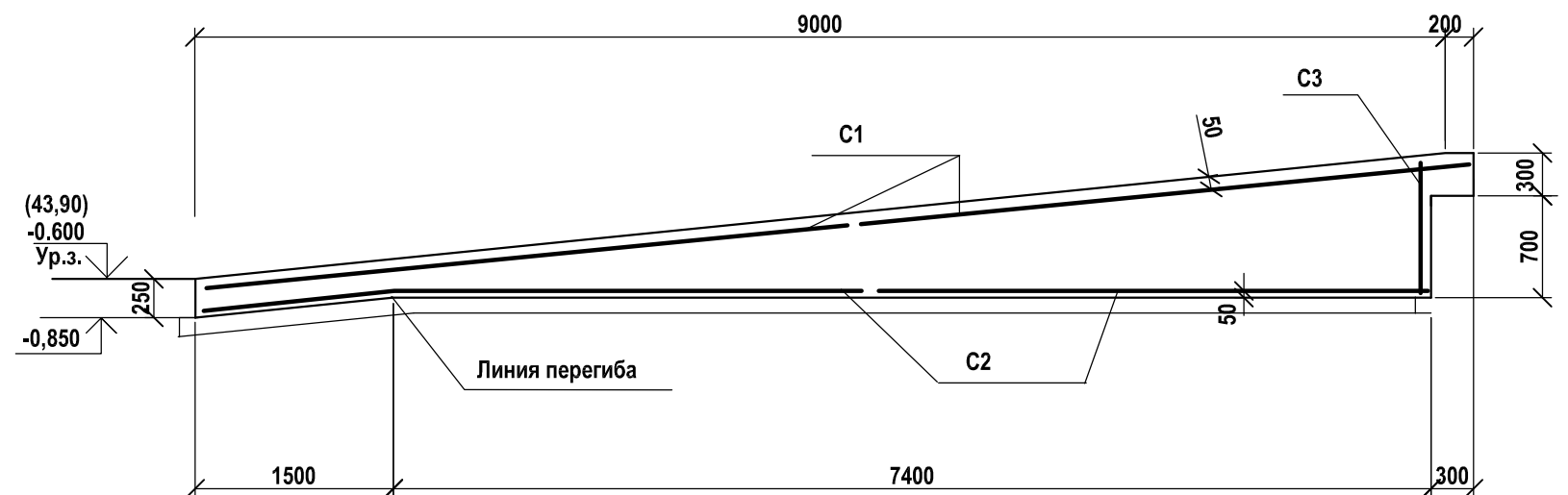


Схема армирования пандуса ПмЗ (нижние и верхние сетки)



Спецификация элементов на монолитный пандус Пм3

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		Сборочные единицы			
С1	ГОСТ 23279-2012	Сетка 4С $\frac{\varnothing 10A500C}{\varnothing 10A500C}$ 485х335	2	106.2	
С2	ГОСТ 23279-2012	Сетка 4С $\frac{\varnothing 10A500C}{\varnothing 10A500C}$ 475х335	2	105.0	
С3	ГОСТ 23279-2012	Сетка 4С $\frac{\varnothing 10A500C}{\varnothing 10A500C}$ 335х95	1	20.4	
ЗД2		Закладная деталь ЗД2	1	47.7	
ЗД3		Закладная деталь ЗД3	2	5.3	
ЗД4		Закладная деталь ЗД4	2	41.3	
		Материалы			
		Бетон класса В22.5 W8 F200			18.10 м³



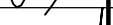
Ведомость расхода стали на монолитный пандус Пм3

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки				
	A500C	A240		Ст3пс6				
	ГОСТ Р 52544	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-2015		ГОСТ 8509-2007		
	Ø10	Ø 8	Итого	-16	Ø10	∟ 50x5	∟ 100x8	
ПМ1	450	-	450	10	20	75	45	600

1 Данный лист см. с листом 3

2 Сварку металлоконструкций производить электродами Э 42А ГОСТ 9467-75. Катеты сварных швов принимать по наименьшим толщинам свариваемых элементов .

3 После монтажа закладные детали оцинковать горячим цинкованием толщиной покрытия 60 мкм

						2-0-АС			
						Техническое перевооружение по установке электронных автомобильных весов ВС-А-60-3-8 на ГНС г. Советская Гавань, расположенный на земельном участке, по адресу: г. Советская Гавань, район ручья Малая Эгги			
Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок.	Подпись	Дата				
Разраб.		Мозжилин			12.2017	Весы автомобильные ВС-А-60. Архитектурно-строительные решения		Стадия	Лист
Проверил		Гордеева						Р	6
Н. контр.		Григорьев							
						Пандус ПмЗ		ООО "Еврогалс"	

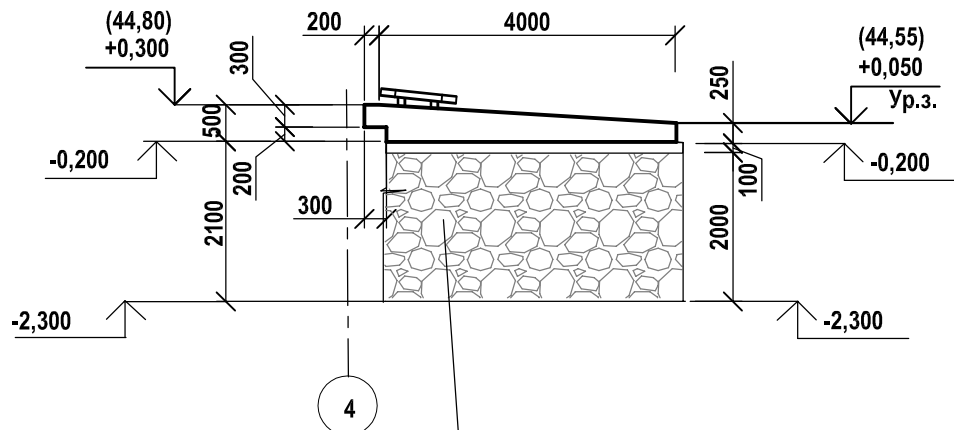
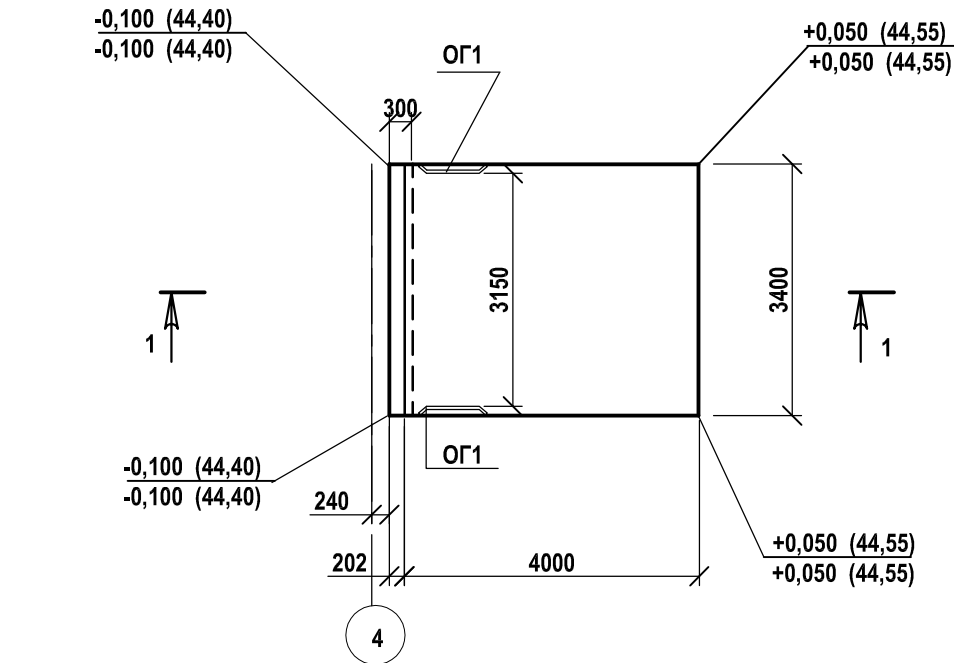
Согласовано

Взамен инв №

Подпись и дата

Инв.№ подл.

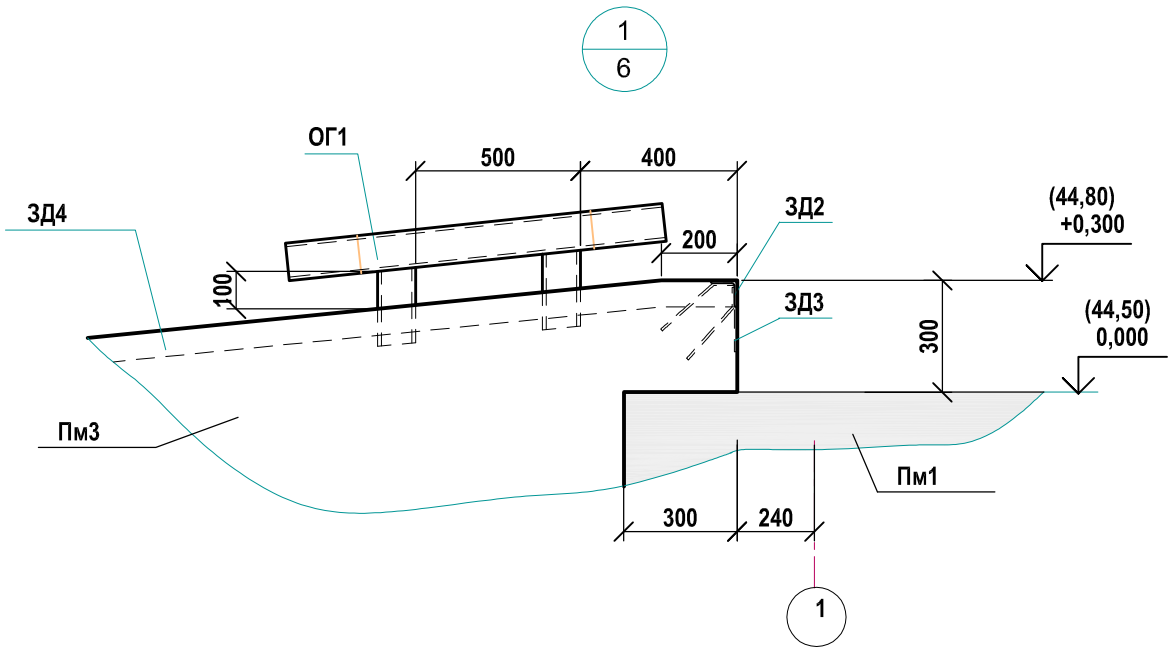
Пандус Пм2



Подушка из песчано-гравийной смеси
ГОСТ 23735-2014 под плитой и пандусами
(коэффициент уплотнения 0.95)

Ведомость расхода стали на монолитный пандус Пм2

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки				
	A500C	A240		Ст3пс6				
	ГОСТ Р 52544	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-2015		ГОСТ 8509-2007		
	Ø10	Ø 8	Итого	-16	Ø10	∠ 50x5	∠ 100x8	
ПМ1	195	-	195	10	15	35	45	300



Спецификация элементов на монолитный пандус Пм2

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
Сборочные единицы					
С1	ГОСТ 23279-2012	Сетка 4С Ø10A500C 425x335	1	93.2	
С2	ГОСТ 23279-2012	Сетка 4С Ø10A500C 395x335	1	87.6	
С3	ГОСТ 23279-2012	Сетка 4С Ø10A500C 335x45	1	11.3	
ЗД2		Закладная деталь ЗД2	1	47.7	
ЗД3		Закладная деталь ЗД3	2	5.3	
ЗД4		Закладная деталь ЗД4	2	19.5	
Материалы					
		Бетон класса В22.5 W8 F200			5.40 м³

- Данный лист см. с листом 3
- Сварку металлоконструкций производить электродами Э 42А ГОСТ 9467-75. Катеты сварных швов принимать по наименьшим толщинам свариваемых элементов.
- После монтажа закладные детали оцинковать горячим цинкованием толщиной покрытия 60 мкм

						2-0-АС			
						Техническое перевооружение по установке электронных автомобильных весов ВС-А-60-3-8 на ГНС г. Советская Гавань, расположенный на земельном участке, по адресу: г. Советская Гавань, район ручья Малая Эгги			
Изм.	Кол.уч.	Лист	Недоп.	Подпись	Дата	Весы автомобильные ВС-А-60. Архитектурно-строительные решения	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Мозжилин				12.2017		Р	7	
Проверил	Гордеева								
Н. контр.	Григорьев								
						Пандус Пм2	ООО "Еврогалс"		